# SYSTÈME DE PROFILÉS EN MOUSSE REVÊTUS DE PLÂTRE POUR L’INTÉRIEUR

Note : Ce devis est uniquement un guide destiné aux rédacteurs de devis expérimentés. Il ne doit pas être utilisé comme devis définitif sans les modifications appropriées à l’utilisation prévue. Il doit être intégré aux procédures de chaque firme de consultants, aux procédures d’EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES et aux exigences du ou des projets concernés, et coordonné avec celles-ci.

## PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

### 1.01 CONTENU DE LA SECTION

A. Le système comprend une fixation par adhésif et des profilés préfabriqués en mousse prérevêtue pour l’intérieur. Les profilés sont constitués d’un noyau isolant en mousse prédécoupée et d’un enduit cimentaire léger et flexible, modifié aux polymères, avec un fini de plâtre acrylique.

### 1.02 SECTIONS CONNEXES

A. Section 06200 - Menuiserie de finition.
B. Section 06400 - Menuiserie architecturale.
C. Section 07900 - Produits d’étanchéité pour joints.
D. Section 09200 - Travaux de plâtrage.
E. Section 09250 - Travaux de plaques de plâtre.
F. Section 09300 - Carrelage.
G. Section 09500 - Plafonds.
H. Section 09700 - Revêtements muraux.
I. Section 09900 - Peintures et revêtements.

### 1.03 RÉFÉRENCES

A. Normes ASTM :

1. E 84, Méthode d’essai normalisée des caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction.

2. C475, Spécification normalisée des composés à joints et des rubans à joints pour la finition des plaques de plâtre.

3. C 578, Spécification normalisée de l’isolant thermique rigide en polystyrène cellulaire.

B. Normes ULC :

1. CAN/ULC-S102, Méthode d’essai normalisée des caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et des assemblages.

2. CAN/ULC-S701, Norme sur l’isolant thermique en polystyrène, les panneaux et les revêtements de tuyauterie.

## 1.04 DESCRIPTION DU SYSTÈME

A. Profilés préfabriqués en mousse prérevêtue pour l’intérieur, constitués de mousse prédécoupée et d’un enduit cimentaire léger et flexible, modifié aux polymères, avec un fini de plâtre acrylique.

## 1.05 TERMES ET DÉFINITIONS

Note : La fixation par adhésif est la méthode de fixation standard.

A. Adhésif : Matériau utilisé pour fixer les profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur au support.

B. Enduit intérieur : Matériau de base appliqué sur la face des profilés en mousse, flexible et durable, prêt à recevoir la couche de finition.

C. Couche de finition : Revêtement décoratif appliqué sur l’enduit intérieur; produit fabriqué par un autre fabricant et approuvé par EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES.

## 1.05 LIMITES DE CONCEPTION

A. Flèche maximale admissible du système de support, perpendiculairement au plan du mur : L/240.

B. Les détails doivent respecter les recommandations d’EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES et les exigences du projet. Consulter EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES lorsque des profilés particuliers non standard ou des conditions particulières se présentent.

Note : Des joints de dilatation et de contrôle sont requis dans le système là où ils existent dans le support et là où le système rejoint des éléments de construction différents. Préciser le produit d’étanchéité dans la section appropriée.

C. Interrompre le système de profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur aux joints de dilatation. Prévoir les détails du produit d’étanchéité et l’installer. Consulter les détails types.

D. Ne pas appliquer de couche de finition à base d’uréthane sur le système de profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur.

## 1.07 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

A. Exigences relatives à l'entrepreneur :

1. Confier les travaux de cette section à une entreprise ayant une expérience démontrée de l'installation de systèmes de profilés en mousse prérevêtue pour l'intérieur de taille et de nature semblables, et approuvée par le fabricant.

2. Fournir sur le chantier l'équipement, les travailleurs et la supervision appropriés pour installer le système conformément aux documents contractuels ainsi qu'aux spécifications et aux recommandations du fabricant.

B. Ouvrage témoin :

1. Réaliser un ouvrage témoin de chaque type de système de profilés en mousse prérevêtue pour l'intérieur, à un endroit accepté par le propriétaire ou le consultant.

2. Faire examiner et accepter l'ouvrage témoin par le propriétaire ou le consultant. Attendre 48 heures après son acceptation avant de poursuivre les travaux.

3. L'ouvrage témoin peut demeurer intégré aux travaux s'il est accepté par le propriétaire ou le consultant. Retirer et éliminer les ouvrages témoins qui ne sont pas intégrés aux travaux.

4. Après son acceptation, l'ouvrage témoin constitue la norme minimale de qualité pour le reste des travaux de cette section.

## 1.08 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

A. Soumettre les éléments conformément à la section 01340.

1. Données sur les produits, y compris la documentation, les spécifications, les limites des produits, les instructions d'application et les détails.

2. Échantillons : Avant le début du projet, soumettre des échantillons de 300 mm de chaque profilé en mousse prérevêtue pour l'intérieur qui sera utilisé. Étiqueter les échantillons avec les marques d'identification du fabricant.

3. Certification :
a. Données et résultats d'essais actuels des produits démontrant leur conformité aux performances spécifiées.
b. Certification écrite de conformité aux procédures d'essai spécifiées et aux spécifications connexes.

## 1.09 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION DES PRODUITS

A. Livrer les matériaux fournis par le fabricant du système dans leur emballage d'origine, non ouvert et intact, avec les marques d'identification du fabricant et les étiquettes lisibles et intactes.

B. Entreposer les produits fournis par le fabricant du système dans un endroit frais et sec, à l’abri du soleil direct, des intempéries et de tout autre dommage. Entreposer tous les matériaux humides à une température d’au moins 10 °C (50 °F) et à une humidité relative inférieure à 80 % en tout temps.

C. Mettre à disposition les fiches signalétiques (MSDS) des adhésifs et des composés à joints.

### 1.10 PROJET

A. Conditions ambiantes :

1. Installer les adhésifs et les composés à joints à une température ambiante de 10 °C (50 °F) et à une humidité relative inférieure à 80 %. Maintenir ces conditions pendant au moins 12 heures avant, pendant et après l’application.

2. Fournir un chauffage d’appoint pour les applications lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F). Assurer une ventilation et un temps suffisants pour que les matériaux aient suffisamment durci avant de retirer le chauffage d’appoint.

## PARTIE 2 - PRODUITS

### 2.01 FABRICANTS

A. Système de profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur : Fabriqué par EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES, 3226 Wharton Way, Mississauga ON L4X 2C1, Canada. Téléphone : (416) 848-4123. Télécopieur : (416) 913-1584. info@everestmouldings.com.

B. Obtenir les composants du système auprès de son fabricant ou de son fournisseur reconnu.

### 2.02 MATÉRIAUX - SYSTÈME DE PROFILÉS EN MOUSSE PRÉREVÊTUE POUR L’INTÉRIEUR

A. Adhésif : Composé à joints à haute résistance, à prise chimique, avec des temps de prise de 45 et de 90 minutes, conforme à ASTM C475.

B. Noyau isolant : Polystyrène expansé (EPS) conforme aux propriétés physiques d’ASTM C 578, type 2, ou de CAN/ULC-S70l, type 2, d’une masse volumique de 32 kg/m3 (2 livres par pied cube).

C. ENDUIT INTÉRIEUR DE PLÂTRE EVEREST MOULDINGS : Enduit léger modifié aux polymères, avec un fini de plâtre acrylique, appliqué sous pression par extrusion dans une usine à environnement contrôlé; épaisseur minimale de 3.125 mm (0.125 pouce).

D. Composé à joints : Composé à joints tout usage conforme à ASTM C475.

### 2.03 MATÉRIAUX - SYSTÈME DE PROFILÉS EN MOUSSE PRÉREVÊTUE POUR L’INTÉRIEUR

A. Adhésif : Comme ci-dessus.

B. Noyau isolant : Comme ci-dessus.

C. ENDUIT INTÉRIEUR DE PLÂTRE EVEREST MOULDINGS : Enduit léger modifié aux polymères, appliqué sous pression par extrusion dans une usine à environnement contrôlé; épaisseur minimale de 3.125 mm (0.125 pouce).

E. Composé à joints : Composé à joints tout usage conforme à ASTM C475.

### 2.04 MATÉRIAUX - AUTRES FABRICANTS

A. Couche de finition : Type, couleur et texture choisis par le propriétaire ou le consultant, et approuvés par EVEREST MOULDINGS AND SPECIALTIES pour l’application sur les profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur.

## PARTIE 3 - EXÉCUTION

### 3.01 SUPPORT

A. Le support doit être d’un type approuvé par le fabricant du système.

B. Vérifier que les surfaces du support sont solides, exemptes d’humidité, de poussière, de saillies et de toute autre matière étrangère nuisible à la performance, et compatibles avec l’adhésif.

C. Le support ne doit pas présenter d’irrégularités de planéité supérieures à 6.4 mm (1/4 po) sur 2.4 m (8 pi 0 po). Il doit être sain et exempt de substances étrangères.

D. Signaler les conditions non satisfaisantes à l’entrepreneur pour qu’elles soient corrigées par l’installateur du support avant l’application du système.

### 3.02 PRÉPARATION

A. Adhésif et composé à joints : Prémélangés tels que reçus du fabricant avant le début de l’application. Ajouter de l’eau potable propre aux produits en poudre et mélanger conformément aux instructions de l’emballage.

### 3.03 APPLICATION

A. Installer le système de profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur de manière lisse, sans raccord apparent, d’aplomb, droite et affleurante, avec des angles droits, d’aplomb et soignés.

B. Appliquer un cordon d’adhésif de 9.5 mm (3/8 po) à 12 mm (1/2 po) sur les surfaces arrière supérieure et inférieure des profilés.

C. Pendant que l’adhésif est encore humide, presser le profilé dans l’angle du plafond et façonner l’excédent d’adhésif pour créer un joint lisse.

D. Pour les raccords d’angles intérieurs, d’angles extérieurs ou bout à bout, appliquer 6 mm (1/4 po) de composé à joints sur un côté de la pièce à raccorder. Assembler en exerçant une pression constante afin d’obtenir un joint sans vide. Essuyer l’excédent de composé à joints, sans nettoyer complètement la surface.

E. Laisser sécher le composé à joints et le poncer pour obtenir une surface lisse à l’aide d’une éponge à poncer à grain fin, ou racler la surface pour la lisser à l’aide d’un outil ornemental Wind-Lock.

F. Le joint fini doit être lisse et prêt à recevoir la couche de finition.

G. Couche de finition :

A. Appliquer la couche de finition sur le système de profilés en mousse prérevêtue pour l’intérieur conformément aux instructions écrites du fabricant du système de finition.

B. Appliquer la couche de finition sur l’enduit intérieur EVEREST MOULDINGS conformément aux instructions publiées actuelles du fabricant de la finition.

C. Préciser la texture et la couleur de la finition conformément à l’échantillon approuvé. Tous les applicateurs qui appliquent la finition et lui donnent sa texture doivent utiliser les mêmes outils, équipements et techniques afin d’obtenir un résultat uniforme.

## FIN DE LA SECTION